

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

REGIONE TOSCANA

DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'

Rilevazione sui soggetti portatori di handicap- ANNO 2002

Azienda USL	Zona	Inseriti Università	Inseriti attività preformazione	Costo €	Inseriti attività formativa	Costo €	n.assistenza alla persona in ambito scolastico	Costo €
n.1 MASSA E CARRARA	Lunigiana	3					4	27.034,13
	Apuane	3					79	76.256,51
n.2 LUCCA	Valle del Serchio		5	2.168,00	1	5.164,00	18	143.967,70
	Piana di Lucca	1	5	8.500,00	10	2.599,00	107	433.307,33
n. 3 PISTOIA	Val di Nievole	1					65	186.617,38
	Pistoiese	6	37	165.266,21	20	86.764,76	93	428.729,37
n. 4 PRATO	Pratese	5			153	189.281,45	88	170.001,60
n. 5 PISA	Alta V.di Cecina		3		2		4	
	Valdera	5	6		7		53	149.862,32
	Pisana	7	8		5		112	540.163,00
n. 6 LIVORNO	Bassa V.di Cecina		5				7	41.696,00
	Val di Cornia	2	3				4	
	Elba	1	4	25.941,26	1	7.488,62	11	63.650,84
	Livornese	2	36	132.601,80			56	82.633,11
n. 7 SIENA	Alta V.d'Elsa		5		1	1.500,00	9	60.000,00
	Val Chiana Senese	3	4				17	50.874,87
	Amiata Senese		2				3	20.175,11
	Senese	1	3	7.500,00	4	8.000,00	24	
n. 8 AREZZO	Casentino	1	4				5	7.521,95
	Valtiberina		1				4	13.739,80
	Valdarno	1	7		3		32	47.164,26
	Val Chiana Aretina		6		1		22	117.098,52
	Aretina	2	5	6.197,49	2	12.394,98	12	10.085,38
n. 9 GROSSETO	Coll.Metallifere	1			6	43.785,22	16	40.582,06
	Coll.Albegna	2					10	40.000,00
	Amiata Grossetana				5	2.128,58	1	3.966,39
	Grossetana	2	0		2		9	11.012,97
n. 10 FIRENZE	Firenze						313	2.298.980,39
	FI Nord-Ovest	8	14		10		83	
	FI Sud-Est	2	6	4.240,00	12	1.213,00	76	298.186,61
	Mugello		13	40.800,00	1		36	30.678,11
n. 11 EMPOLI	Empolese	1	26	96.068,01			60	279.740,44
	Valdarno Inferiore	1	2		3		32	126.647,00
n. 12 VIAREGGIO	Versilia		8	30.940,00	5	7.746,00	98	449.281,87
TOTALI GENERALI		61	218	520.222,77	254	368.065,61	1563	6.249.655,02

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

REGIONE TOSCANA
DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'
Rilevazione sui soggetti portatori di handicap- ANNO 2002

Azienda USL	Zona	n.soggetti con ausili ambito scolastico	Costo €	n.soggetti con sostegni-ausili in ambito extrascolastico	Costo €	n. soggetti con aiuto domestico	Costo €
n.1 MASSA E CARRARA	Lunigiana	12	3.359,24	53	94.876,22	14	64.526,81
	Apuane	2	14.892,26	33	266.472,00	22	213.914,04
n.2 LUCCA	Valle del Serchio	1	921,75	2	9.296,00	21	38.778,66
	Piana di Lucca	20	24.273,47	23	86.248,30	12	37.184,89
n. 3 PISTOIA	Val di Nievole					24	54.385,62
	Pistoiese	12	7.606,30			56	96.505,86
n. 4 PRATO	Pratese	114		11	19.287,60	66	207.450,12
n. 5 PISA	Alta V.di Cecina	3		31	32.168,00	10	13.785,00
	Valdera	36	33.844,26	83	259.408,20	3	3.422,04
	Pisana	5		234	444.966,00	29	158.858,00
n. 6 LIVORNO	Bassa V.di Cecina	6	20.658,28			54	281.112,00
	Val di Cornia	30	10.540,07	13	12.326,71	11	4.448,01
	Elba	2	1.075,18			4	14.343,72
	Livornese	6	10.845,00			79	256.871,04
n. 7 SIENA	Alta V.d'Elsa	1	1.000,00	19	40.000,00	12	25.000,00
	Val Chiana Senese	3	3.053,36	1	1.400,00	52	76.330,58
	Amiata Senese	1		9	23.757,00	8	12.985,00
	Senese	16	68.220,34	20	67.140,00	7	2.800,76
n. 8 AREZZO	Casentino			4	10.154,74	15	16.239,47
	Valtiberina			15	69.426,36	12	58.916,80
	Valdarno	1	1.522,00	2		43	80.092,14
	Val Chiana Aretina	2		2		3	5.800,53
	Aretina	1	1.910,90	21	35.037,49	47	138.669,54
n. 9 GROSSETO	Coll.Metallifere			30	79.425,87	39	127.657,00
	Coll.Albegna	2	1.456,00			5	15.000,00
	Amiata Grossetana			2	3.037,25	17	48.259,54
	Grossetana	1		4	8.824,48	24	41.187,89
n. 10 FIRENZE	Firenze	26	7.559,36	21	15.868,74	237	566.237,53
	FI Nord-Ovest	22		51		33	
	FI Sud-Est	6	27.902,00	11	17.285,24	39	42.839,73
	Mugello			5	6.197,48	5	26.434,58
n. 11 EMPOLI	Empolese	12	7.144,32	1	1.105,22	108	104.672,68
	Valdarno Inferiore	8	3.814,00	1	178,00	20	76.018,00
n. 12 VIAREGGIO	Versilia	77	8.157,31	10	31.675,14	39	256.917,79
TOTALI GENERALI		428	259.755,40	712	1.635.562,04	1.170	3.167.645,37

% soggetti con aiuto domestico su n. soggetti in situazione di gravità

14%

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

REGIONE TOSCANA
DIP. TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'
Rilevazione sui soggetti portatori di handicap- ANNO 2002

Azienda USL	Zona	n.soggetti con aiuto personale	Costo €	n.inserimenti socio-terapeutici	Costo €	n.inseriti al lavoro	Costo €
n. 1 MASSA E CARRARA	Lunigiana Apuane	16	90.544,58	37	65.657,54		
n. 2 LUCCA	Valle del Serchio	26	79.116,12	18	25.458,00	13	93.183,81
	Piana di Lucca	85	102.105,70	92	156.213,29	7	
n. 3 PISTOIA	Val di Nievole	34	63.300,15	75	103.469,50		
	Pistoiese	117	195.272,89	63	100.488,76	154	
n. 4 PRATO	Pratese	81	111.544,36	124	218.201,83	8	
n. 5 PISA	Alta V.di Cecina	21	45.045,00	9	8.903,00	2	
	Valdera	52	146.053,26	41	32.896,00	3	17.662,00
	Pisana	92	303.424,00	26	12.056,00	1	
n. 6 LIVORNO	Bassa V.di Cecina	40	124.404,00	55	44.896,00	26	
	Val di Cornia	45	52.088,68	59	63.214,49	3	
	Elba	16	17.281,82	10	18.592,49	3	16.010,09
	Livornese	26	98.126,00	97	77.303,00	3	
n. 7 SIENA	Alta V.d'Elsa	62	171.549,00	72	140.000,00	12	
	Val Chiana Senese	17	11.074,51	41	69.494,82	4	
	Amiata Senese	15	28.166,00	7	11.569,00		
	Senese	138	290.663,97	92	251.066,71	50	
n. 8 AREZZO	Casentino	37	40.429,58	25	44.306,05	8	20.869,58
	Valtiberina	13	15.493,71	9	32.536,68	8	55.565,83
	Valdarno	71	177.113,02	43	48.087,27	8	
	Val Chiana Aretina	33	20.503,26	33	41.492,27	3	
	Aretina	54	114.044,59	28	15.002,77	8	82.180,76
n. 9 GROSSETO	Coll.Metallifere	14	53.855,00	49	57.084,40		
	Coll.Albegna	23	64.000,00	28	58.400,00		
	Amiata Grossetana	6	19.939,39	24	33.639,41	1	
	Grossetana	98	301.018,11	31	53.822,36	4	
n. 10 FIRENZE	Firenze	254	934.579,16	166	249.160,49		
	FI Nord-Ovest	80		85		29	
	FI Sud-Est	90	151.938,21	79	97.402,48	18	5.520,00
	Mugello	20	26.529,67	20	37.184,90		
n. 11 EMPOLI	Empolese	72	89.048,29	51	58.360,02	6	
	Valdarno Inferiore	46	97.913,00	15	15.314,00	6	
n. 12 VIAREGGIO	Versilia	67	142.879,45	97	198.183,56	8	
TOTALI GENERALI		1.861	4.179.044,48	1.701	2.439.457,09	396	290.992,07

% soggetti con aiuto personale su n. soggetti in situazione di gravità 23%
% soggetti che hanno usufruito di inserimenti socio-terapeutici o borse lavoro su n. totale soggetti 10%
% soggetti che hanno usufruito di inserimenti socio-terapeutici o borse lavoro su n. soggetti in gravità 21%

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

REGIONE TOSCANA
DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'
Rilevazione sui soggetti portatori di handicap- ANNO 2002

Azienda USL	Zona	n.soggetti con trasporto	Costo €	Trasporto scolastico	Costo €	n.soggetti in strutture residenziali *	Costo €
n.1 MASSA E CARRARA	Lunigiana	43	37.552,48			5	21.256,20
	Apuane	47	76.520,00	8	19.765,00	14	170.000,00
n.2 LUCCA	Valle del Serchio	15	31.687,12	7	22.076,72	3	81.770,16
	Piana di Lucca	115	335.696,98	18	35.119,06	8	234.987,88
n. 3 PISTOIA	Val di Nievole	157	170.281,24	8	15.630,52		
	Pistoiese	214	288.551,00	35	26.489,75	28	615.408,76
n. 4 PRATO	Pratese	203	458.709,73	17		33	858.393,37
n. 5 PISA	Alta V.di Cecina	4	8.946,00	2	6.000,00	2	14.904,00
	Valdera	65	141.982,92	19	26.640,68	3	53.021,86
	Pisana	164	413.165,52	13	33.569,64	13	266.075,20
n. 6 LIVORNO	Bassa V.di Cecina	73	154.191,00	8	16.372,00	6	75.600,00
	Val di Cornia	27	14.397,18	8	4.286,94	3	
	Elba	20	84.137,67	3	6.829,99	9	230.000,00
	Livornese	27	157.891,48			22	295.813,48
n. 7 SIENA	Alta V.d'Elsa	27	80.000,00	3	7.000,00	11	231.560,00
	Val Chiana Senese	49	86.385,70	15	3.069,70		
	Amiata Senese	24	25.727,00	2			
	Senese	55	69.322,42	13		20	652.405,30
n. 8 AREZZO	Casentino	43		9	3.598,19	5	
	Valtiberina	34	44.579,73	2	3.133,52	8	152.506,34
	Valdarno	63	75.432,15	23	12.694,65	8	232.024,00
	Val Chiana Aretina	44	76.851,45	16	7.580,00		
	Aretina	91	144.421,86	19	21.663,00	27	15.493,71
n. 9 GROSSETO	Coll.Metallifere	23	43.064,71	12	27.054,71		
	Coll.Albegna	40	115.000,00	6	720,00		
	Amiata Grossetana	22	50.082,02	1	720,00	5	107.404,48
	Grossetana	15	33.135,54	6	23.213,41	17	337.255,54
n. 10 FIRENZE	Firenze	205	593.925,43	65	621.825,00	45	
	FI Nord-Ovest	177		63		23	
	FI Sud-Est	122	162.215,29	30	25.829,00	26	177.856,83
	Mugello	17	36.466,98	4	540.000,00	19	413.165,00
n. 11 EMPOLI	Empoiese	224	406.696,42	56	60.111,74	31	755.162,48
	Valdarno Inferiore	72	82.737,00	18	21.227,00	13	242.143,00
n. 12 VIAREGGIO	Versilia	125	251.325,73	18	31.165,37	30	
TOTALI GENERALI		2.646	4.751.079,75	527	1.623.385,59	437	6.234.207,59

% soggetti con trasporto su n. totale soggetti con handicap 15%
% soggetti con trasporto su n. soggetti in situazione di gravità 33%

NOTE

*Con oneri a carico del fondo sociale

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

REGIONE TOSCANA
DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'
Rilevazione sui soggetti portatori di handicap- ANNO 2002

Azienda USL	Zona	n.soggetti inseriti in RSA	Costo €	n.soggetti in strutture semiresidenziali *	Costo €	n.soggetti usufruito di vacanze estive	Costo €
n.1 MASSA E CARRARA	Lunigiana	13	218.967,36	35	402.739,56	1	4.263,67
	Apuane	39	470.040,12	26	115.978,54	32	16.235,00
n.2 LUCCA	Valle del Serchio	2	26.073,06	32	305.000,00	25	8.190,85
	Piana di Lucca	31	495.798,62	115	1.358.433,35	49	68.835,00
n. 3 PISTOIA	Val di Nievole	37	567.895,54	92	395.900,06	93	110.135,56
	Pistoiese	9	134.667,37	43	360.786,32	17	8.123,00
n. 4 PRATO	Pratese	24	296.724,31	132	867.987,84	462	94.954,23
n. 5 PISA	Alta V.di Cecina	4	34.310,00	21	199.610,00	30	5.564,00
	Valdera	2	17.583,86	51	868.601,15	56	18.982,60
	Pisana	42	769.622,43	122	1.186.311,00	91	16.449,16
n. 6 LIVORNO	Bassa V.di Cecina	89	72.945,00	23	223.347,00	10	8.500,00
	Val di Cornia	5	27.491,06	26	278.317,88	39	
	Elba	3	84.315,00	12	199.001,16	4	1.242,00
	Livornese			80	1.054.979,00	118	47.314,00
n. 7 SIENA	Alta V.d'Elsa	3	99.547,58	42	450.000,00	32	18.000,00
	Val Chiana Senese	10	108.089,02	30	263.026,30	22	3.332,00
	Amiata Senese	6	113.704,00	24	194.940,00		
	Senese	18	113.571,00	56	606.563,65	28	18.286,00
n. 8 AREZZO	Casentino	8	5.803,94	34	460.828,00	33	42.549,71
	Valtiberina	7	107.771,44	21	139.596,00	14	20.227,36
	Valdarno	9	37.068,98	50	389.925,00	85	26.855,50
	Val Chiana Aretina	4	95.722,19	23	259.228,00	2	539,00
	Aretina	15	87.515,95	101	947.709,67	23	15.973,83
n. 9 GROSSETO	Coll.Metallifere	5	69.694,70	11	141.041,38	20	21.650,29
	Coll.Albegna	2	34.644,66	34	279.000,00	25	10.000,00
	Amiata Grossetana	7	80.444,92	21	163.185,35	4	4.496,00
	Grossetana	6	85.898,15	30	293.080,60	22	13.154,07
n. 10 FIRENZE	Firenze	125	974.611,05	163	2.017.851,71	180	369.161,50
	FI Nord-Ovest	39		143		41	
	FI Sud-Est	14	73.444,44	65	416.130,57	49	23.830,73
	Mugello	6	52.764,00	52	500.895,86	4	2.000,00
n. 11 EMPOLI	Empolese	8	41.920,81	147	871.262,79	144	115.788,28
	Valdarno Inferiore	3	62.683,00	52	423.921,00	11	
n. 12 VIAREGGIO	Versilia	9	169.765,84	100	1.414.690,14	4	1.995,69
TOTALI GENERALI		604	5.631.099,40	2.009	18.049.868,88	1.770	1.116.629,03

NOTE

*Con oneri a carico del fondo sociale

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

REGIONE TOSCANA
 DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'
 Rilevazione sui soggetti portatori di handicap- ANNO 2002

Azienda USL	Zona	Mancata risposta per carenza risorse	Mancata risposta per richiesta impropria	Popolazione anno 2001 0 64 anni	% Handicap
n.1 MASSA E CARRARA	Lunigiana			36.747	0,8436%
	Apuane			117.566	0,7221%
n.2 LUCCA	Valle del Serchio			45.065	1,3647%
	Piana di Lucca	3		123.381	1,1444%
n. 3 PISTOIA	Val di Nievole			88.568	0,7350%
	Pistoiese			124.564	0,7739%
n. 4 PRATO	Pratese		2	187.793	0,6656%
n. 5 PISA	Alta V.di Cecina			16.562	1,0566%
	Valdera	18	1	83.691	0,6512%
	Pisana	11		149.878	1,3017%
n. 6 LIVORNO	Bassa V.di Cecina	5		58.653	0,9650%
	Val di Cornia			43.928	1,1860%
	Elba	2		24.055	1,2804%
	Livornese	41		139.192	0,9024%
n. 7 SIENA	Alta V.d'Elsa	10		45.288	0,7287%
	Val Chiana Senese			45.461	0,7061%
	Amiata Senese	3	3	10.715	1,3066%
	Senese			89.320	0,7120%
n. 8 AREZZO	Casentino			26.953	1,3023%
	Valtiberina			23.271	0,8594%
	Valdarno	1	2	68.073	0,7139%
	Val Chiana Aretina			37.766	1,0221%
	Aretina			95.897	0,8457%
n. 9 GROSSETO	Coll.Metallifere			33.498	1,0329%
	Coll.Albegna			40.496	0,7532%
	Amiata Grossetana	1		13.153	1,5510%
	Grossetana	8	4	77.403	0,9418%
n. 10 FIRENZE	Firenze			282.209	0,0000%
	FI Nord-Ovest	9	3	164.221	0,4926%
	FI Sud-Est	4	6	125.516	0,7250%
	Mugello			47.276	1,0893%
n. 11 EMPOLI	Empolese		6	107.640	0,8946%
	Valdarno Inferiore		2	64.810	0,6913%
n. 12 VIAREGGIO	Versilia			126.099	0,9334%
TOTALI GENERALI		116	29	2.764.708 /	0,7755%

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

Regione Toscana

DIP. TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'

Rilevazione sull'attività delle commissioni di accertamento dell'handicap- anno 2002

Legge 104/ 92 - Dati anno 2002

	Apuane	Lunigiana			ASL 1
Commissioni operanti	1	1			2
Sedute nell'anno	22	12			34
Domande nel 2002	354	124			478
Giacenti al 01/01/02	54	8			62
Esaminate nel 2002	343	110			453
Assenti o deceduti	10	7			17
Giacenti al 31/12/02	55	15			70

	Piana Lucca	Valle Serchio	Castelnuovo Gar.		ASL 2
Commissioni operanti	1	1	1		3
Sedute nell'anno	39	31	13		83
Domande nel 2002	420	85	130		635
Giacenti al 01/01/02	85	10	12		107
Esaminate nel 2002	390	69	119		578
Assenti o deceduti	25	9	2		36
Giacenti al 31/12/02	90	17	21		128

	Pistoia	Val di Nievole			ASL 3
Commissioni operanti	3	3			6
Sedute nell'anno	105	57			162
Domande nel 2002	388	201			589
Giacenti al 01/01/02	39	31			70
Esaminate nel 2002	369	196			565
Assenti o deceduti	5	5			10
Giacenti al 31/12/02	53	31			84

	Pratese				ASL 4
Commissioni operanti	1				1
Sedute nell'anno	37				37
Domande nel 2002	377				377
Giacenti al 01/01/02	48				48
Esaminate nel 2002	295				295
Assenti o deceduti	20				20
Giacenti al 31/12/02	110				110

	Pisana	Valdera	Alta V.Cecina		ASL 5
Commissioni operanti	1	1	1		3
Sedute nell'anno	140	54	39		233
Domande nel 2002	1096	255	73		1424
Giacenti al 01/01/02	218	35	24		277
Esaminate nel 2002	998	218	76		1292
Assenti o deceduti	30	19	4		53
Giacenti al 31/12/02	286	53	17		356

	Livornese	Bassa V.Cecina	Val di Cornia	Elba	ASL 6
Commissioni operanti	1	1	1	1	4
Sedute nell'anno	27	13	8	10	58
Domande nel 2002	291	124	121	47	583
Giacenti al 01/01/02	23	4	11	0	38
Esaminate nel 2002	231	123	122	43	519
Assenti o deceduti	23	3	1	0	27
Giacenti al 31/12/02	60	2	9	4	75

Regione Toscana

DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'

Rilevazione sull'attività delle commissioni di accertamento dell'han

Legge 104/ 92 - Dati anno 2002

	Senese	Val di Chia	Amiata Se	Alta V.d'El	ASL 7
Commissioni operanti	1	1	1	1	4
Sedute nell'anno	35	33	4	9	81
Domande nel 2002	302	124	31	112	569
Giacenti al 01/01/02	30	15	2	3	50
Esaminate nel 2002	259	115	28	86	488
Assenti o deceduti	10	9	0	8	27
Giacenti al 31/12/02	63	15	5	21	104

	Aretina	Val di Chia	Casentino	Valdarno	Valtiberina	ASL 8
Commissioni operanti	1	1	1	2	1	6
Sedute nell'anno	54	26	14	89	15	198
Domande nel 2002	531	170	139	393	129	1362
Giacenti al 01/01/02	79	6	2	29	8	124
Esaminate nel 2002	491	155	98	256	113	1113
Assenti o deceduti	14	11	11	15	10	61
Giacenti al 31/12/02	105	10	29	122	13	279

	Coll.Metall	Coll.Albeg	Amiata	Grossetan	ASL 9
Commissioni operanti	0	0	0	1	1
Sedute nell'anno	0	0	0	25	25
Domande nel 2002	61	61	34	185	341
Giacenti al 01/01/02	9	8	4	10	31
Esaminate nel 2002	50	46	27	146	269
Assenti o deceduti	2	13	2	7	24
Giacenti al 31/12/02	18	10	9	42	79

	Mugello	FI Sud-Est	FI Nord-Ov	FI	ASL 10
Commissioni operanti	1	2	2	1	6
Sedute nell'anno	13	19	37	131	200
Domande nel 2002	112	195	374	953	1634
Giacenti al 01/01/02	17	37	85	153	292
Esaminate nel 2002	88	174	297	762	1321
Assenti o deceduti	4	8	61	54	127
Giacenti al 31/12/02	37	50	101	290	478

Regione Toscana

DIP.TO DIRITTO ALLA SALUTE E POLITICHE DI SOLIDARIETA'

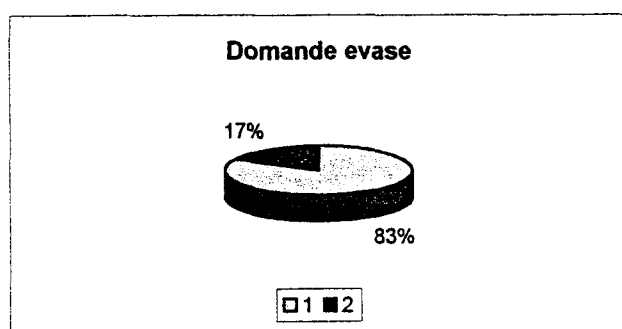
Rilevazione sull'attività delle commissioni di accertamento dell'handicap- anno 2002

Legge 104/ 92 - Dati anno 2002

	Vald.Empolese	Vald.Inferiore			ASL 11
Commissioni operanti	1	1			2
Sedute nell'anno	32	3			35
Domande nel 2002	203	67			270
Giacenti al 01/01/02	25	5			30
Esaminate nel 2002	146	41			187
Assenti o deceduti	26	6			32
Giacenti al 31/12/02	56	25			81

	Viareggio				ASL 12
Commissioni operanti	1				1
Sedute nell'anno	48				48
Domande nel 2002	291				291
Giacenti al 01/01/02	58				58
Esaminate nel 2002	262				262
Assenti o deceduti	42				42
Giacenti al 31/12/02	45				45

	TOTALE
Commissioni operanti	39
Sedute nell'anno	1194
Domande nel 2002	8553
Giacenti al 01/01/02	1187
Esaminate nel 2002	7342
Assenti o deceduti	476
Giacenti al 31/12/02	1889



- 1) Domande esaminate nel 2001
2) Domande giacenti al 31-12-00

PAGINA BIANCA

UMBRIA

PAGINA BIANCA

REGIONE UMBRIA

Popolazione residente al 31.12.2001	840.482
Comuni n.	92
Province n.	2
ASL n.	2 Aziende Ospedaliere + 4 Aziende Territoriali

ASSESSORATO CHE COORDINA LE POLITICHE PER L'HANDICAP:

Assessorato Ricerca, Politiche Formative, Politiche Attive del Lavoro, Politiche Sociali

STRUTTURA OPERATIVA DI RIFERIMENTO

Servizio programmazione Socio Assistenziale, Progettualità di Territorio e Azioni Coordinate con gli Enti Locali

Tel. 075-5045686/5689/5621/5687/5685 Fax 075 5045695 E-Mail

socioprogrammazione@regione.umbria.it

1. NORMATIVA

1.1 LA REGIONE IN RIFERIMENTO ALLA L.104/92 DISPONE DI:

- legge-quadro o normativa organica di riferimento
- leggi di recepimento di specifiche disposizioni
- leggi di settore in materia di handicap
- X provvedimenti amministrativi
- altre disposizioni

In relazione a quanto contrassegnato specificare come di seguito richiesto

- **Legge - quadro o normativa organica di riferimento**

	titolo		rif. normativi (data e n.)
NO		NO	

- **leggi di recepimento di specifiche disposizioni della L.104/92**

	titoli		rif. normativi (data e n.)
NO		NO	

- **leggi di individuazione delle funzioni trasferite in attuazione del D.Lgs. 112/98, art.132**

	titolo	rif. normativi (data e n.)
		L.R. 2/3/1999 N°3

- **leggi di settore**

	Contenuti	rif. normativi (data e n.)
	prevenzione/diagnosi/cura/ riabilitazione	
X	servizi sociali e assistenza	L.R. 3/97 ART.23-24-25
	integrazione scolastica e diritto allo studio	
	formazione professionale	
X	lavoro	L.R.41/98
X	barriere architettoniche	L.R. 19 del 23/10/2002
	edilizia	
X	trasporti	L.R.37/99
	partecipazione/associazionismo	
X	sport/tempo libero	L.R. 21 del 04/07/1997
	informazione	
	altro	

• **Provvedimenti amministrativi**¹

Linee Guida applicazione L.104/92 per gli
ambiti di competenza Az.USL

Oggetto e rif. normativi (data e n.)
D.G.R. 10 luglio 1998 N° 3811X

• **Altre disposizioni (specificare)**

(indicare in quale dei seguenti ambiti):

- X commissioni integrate
- X servizi per persone con handicap in situazioni di gravità (art.3, L.104/92)
competenza gestione servizi
standard organizzativi e gestionali dei servizi territoriali
- X rapporti pubblico/privato
criteri per il concorso economico dell'utenza alla fruizione dei servizi
informazione
formazione operatori
osservatori, organismi di coordinamento
strumenti di partecipazione di cui all'art.41,L.104/92(es. consulta, comitato reg.le sull'handicap)
altro

note

• **Accordi di programma**

(indicare soltanto se pubblicati sul bollettino ufficiale della regione e vigenti)

ambito di intervento	ambito territoriale				totale (n.)
	regionale	provinciale	zonale	comunale	
scuola	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
formazione professionale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
lavoro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
trasporti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
altro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
totale (n.)					

¹ Specificare il tipo di provvedimento (circolare, direttiva di giunta regionale o di consiglio regionale, delibera di giunta o di consiglio regionale, altro).

2. PROGRAMMAZIONE INTERVENTI

2.1 LA REGIONE HA ADOTTATO PIANI GENERALI DI INTERVENTI CON SPECIFICI RIFERIMENTI RIVOLTI ALLA DISABILITA'?

SI NO

• *Se SI indicare in quali dei seguenti ambiti:*

- X socio - sanitario
- X socio - assistenziale
integrazione scolastica
formazione professionale
- X inserimento lavorativo
- X edilizia e strutture urbane L.R. 19/86 APPLICAZIONE L.13/89
- X trasporti L.R. 10/95
- X altro CONTRIBUTI PER L'ELIMINAZIONE DELLE BARRIERE ARCHITETTONICHE L.R. 19 23/10/2002

Eventuali obiettivi e priorità

3. INVESTIMENTI ECONOMICI E INTERVENTI

3.1 LA REGIONE HA ADOTTATO UN PIANO DI INTERVENTI FINANZIARI DI INVESTIMENTO DESTINATI A SERVIZI PER DISABILI ?

SI NO

Se SI

• *Trattasi di un intervento pluriennale?* SI NO

• *Specificare le scelte prioritarie di intervento:*

- X assistenza domiciliare
- X servizi di aiuto personale
- X strutture residenziali (comunità alloggio, case famiglia, gruppi appartamento)
- X strutture socio - educative - assistenziali diurne
- X strutture formative e di inserimento lavorativo
altro

• *Specificare, per quanto possibile, l'entità delle risorse economiche investite dai diversi assessorati regionali nell'anno 2002 per l'attuazione di politiche per il superamento dell'handicap*

Assessorati regionali	risorse economiche investite		
	impegnate	sostenute	provvedimenti ²
Politiche Sociali	206.582,00	206.582,00	D.G.R. 727 del 05/06/2002 D.D. 10836 del 27/11/2002
Altri Assessorati	ND	ND	ND

² Indicare tipo e data