

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

Soggetto	Regione	Attività	2001 mln. lire	2001 euro	2002 euro	Variazione % 2001-2002
Ass. Cultura e Musica G. Curci	Puglia	Concorso int. Di esecuzione e composizione; concorso pianistico Premio Monopoli	10	5.164,57	5.200,00	0,69
Camerata Musicale Barese	Puglia	Concorso int.le di chitarra M.Giuliani	30	15.493,71	15.500,00	0,04
LUCUS Ente di formazione per la valorizzazione dei beni cult. e amb.	Basilicata	Premio LUCUS 2002:Concorso nazionale di musica Carlo Gesualdo Da Venosa	25	12.911,42	10.000,00	-22,55
L.A.M.S. Società Coop.ar.l. Laboratorio Arte Musica e Spettacolo	Basilicata	Concorsi musicali L.A.M.S.	5	2.582,28	5.200,00	101,37
AMA Ass. Manifestazioni Artistiche Calabria	Calabria	24° conc. Nazionale di Musica; 12° concorso int.le pianistico; 9° concorso nazionale bandistico	65	33.569,70	33.600,00	0,09
Centro Teatro Studio Lorenzo Calogero	Calabria	14° conc. int.le per cantanti lirici F. Cilea	12	6.197,48	7.700,00	24,24
Comune di Palmi	Calabria	26° concorso nazionale di esecuzione musicale Cilea	15	7.746,85	9.000,00	16,18
Ass.ne Musicale Accademia Filarmonica di Messina	Sicilia	Concorso di composizione Gino Contilli	35	18.075,99		
Ass. Amici della Musica di Caltanissetta	Sicilia	Concorso int.le V.Bellini per pianisti e cantanti	15	7.746,85	7.700,00	-0,60
Ente Luglio Musicale Trapanese	Sicilia	Concorso int.le G. Di Stefano i giovani all'opera	20	10.329,14	15.000,00	45,22
Scuola Musicale Cittadina "Riccardo Casalaina"	Sicilia	4° concorso naz.esecuzione mus. R. Casalini per bande e gruppi solisti	10	5.164,57	6.000,00	16,18
Amici della Musica di Cagliari	Sardegna	Concorso int. E Porrino	25	12.911,42	12.900,00	-0,09
Viu note orchestra	Sardegna	Conc. Int. Comp. E arrangiamento scrivere in Jazz		0,00	7.700,00	
Fondazione Premio Sassari	Sardegna					
Totale (n. 60 soggetti) * Il Teatro Lirico Sperimentale di Spoleto A. Belli Comune di Vittorio Veneto hanno organizzato 2 concorsi			2.734,00	1.411.993,16	1.440.500,00	2,02

Tra i soggetti che hanno beneficiato di un significativo incremento dei contributi rispetto al 2001, menzioniamo il Laboratorio Arte Musica e Spettacolo della Basilicata che ha ricevuto il doppio delle risorse e l'Ente Luglio Musicale Trapanese che ha ottenuto un contributo pari a € 15.000 (con un aumento pari al 45%)

In relazione all'entità delle assegnazioni anche in questo caso la forbice dei contributi è molto ampia in funzione della tipologia di manifestazione e della rilevanza del soggetto organizzatore: si parte da contributi minimi per concorsi a carattere locale pari a € 3.000/5.000, sino a giungere ai concorsi caratterizzati da rilevanti dimensioni a livello nazionale ed internazionale, quali quelli promossi dal Teatro Lirico Sperimentale di Spoleto A. Belli che ha beneficiato di un contributo complessivo di € 195.000 per l'organizzazione di due concorsi (il più importante dei quali rivolto ai giovani cantanti lirici della Comunità Europea), dalla Associazione lombarda Lirica e Concertistica Italiana anch'essa promotrice di un concorso per giovani cantanti lirici per il quale ha ricevuto un contributo di € 154.900, dalla Fondazione toscana Guido D'Arezzo che grazie ad un contributo di € 144.600 ha realizzato tre concorsi di cui due a carattere internazionale e infine dall'Associazione piemontese Società del Quartetto che ha organizzato il 53° concorso internazionale di musica G.B. Viotti, potendo contare come l'anno precedente di un contributo pari a € 129.100

Diffusione della cultura musicale

Ai sensi dell'art. 14 del nuovo Regolamento, rientrano in questa categoria quei soggetti che realizzano, istituzionalmente e con carattere di continuità, progetti mirati allo sviluppo, alla divulgazione e all'informazione nel campo musicale nonché alla valorizzazione della cultura musicale, con particolare riguardo alla produzione italiana contemporanea, all'utilizzo di giovani esecutori e di nuove metodologie, alle interazioni con gli altri linguaggi dello spettacolo. I progetti possono essere articolati in: stage, seminari, convegni, mostre, attività di laboratorio ed editoriali;

Nel 2002 sono pervenute 127 istanze di cui 50 accolte (nel 2001 ne erano state sovvenzionate 51)⁵⁹. La quota FUS assegnata alle iniziative di diffusione della cultura musicale in via definitiva nell'anno in esame è stata pari a € 1.263.000 leggermente superiore a quanto assegnato nel 2001, anno nel quale erano stati erogati € 1.226.327, registrando dunque un lieve incremento percentuale pari al 3% circa.

Nella tabella analitica che segue si riporta la tipologia di attività svolta da ciascuno dei 50 soggetti beneficiari delle sovvenzioni con riferimento all'anno 2002 operando un raffronto con il 2001, anche in termini di variazione percentuale

Tabella 26: Contributi FUS alla diffusione della cultura musicale nel 2002, raffronto 2001 e variazioni %

Soggetto	Attività svolta nel 2001	Regione	2001 milioni di lire	2001 euro	2002 euro	Variazioni perc. - 2000-2001
Accademia Int.le Superiore di Musica L. Perosi	Archissimo 2001	Piemonte	15,00	7.746,85		
AGON Acustica Inf. Mus. Centro Studi Gentilucci	Suoni in corso (lab. teorico e pratico); Centro di documentazione (public.ni e saggi); exit, lezioni concerto	Lombardia	50,00	25.822,84	26.000,00	0,69
Ass. Milano musica	Musica in video	Lombardia	30,00	15.493,71		
Fond.Musica Musicisti e Tecnologie	Senza parole 2002 "Il suono della montagna"	Lombardia	30,00	15.493,71	15.000,00	-3,19
Ass. Gioventù Musicale d'Italia	Formazione del pubblico (musica si), convegno e pubblic. StoriaGMI	Lombardia	30,00	15.493,71	20.000,00	29,08
Centro europeo di Toscolano	L'arte della canzone popolare nelle regioni Puglia, Sicilia e Sardegna	Lombardia			10.000,00	
Fondazione Soc. Umanitaria P. M. Loria	Attribuzione borse di studio	Lombardia	15,00	7.746,85		
Archivio Luigi Nono	Attività di promozionale varia	Veneto	15,00	7.746,85	7.000,00	-9,64
I.E.I.P. Fondazione L. Bon	Il cantiere dell'arte	Friuli V.Giulia			5.000,00	
Ass. Corale Goriziana C.A. Seghizzi	Convegno europeo di studi sull'educazione musicale	Friuli V.Giulia	5,00	2.582,28	5.200,00	101,37
FE.N.I.A.R.C.O. Feder. Naz.ital.ass.region. e corali	attività promozionale varia	Friuli V.Giulia	200,00	103.291,38	154.900,00	49,96
Ass. San Remo soul music	jubil music 2002	Liguria			5.000,00	
Ass. culturale filarmonica sestrese "Corradighio"	Rassegna bandistica, registrazione e pubbl.ne del cd promozionale	Liguria	10,00	5.164,57		
Ass. Musicale Il Saggiatore Musicale	attività promozionale varia	Emilia Romagna	25,00	12.911,42	18.100,00	40,19
Consorzio i teatri	Progetto di promozione- Premio P.Borciani	Emilia Romagna			5.000,00	

⁵⁹ Tra le domande non accolte 16 sono state rigettate e 61 sono risultate non perfezionate.

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

Soggetto	Attività svolta nel 2001	Regione	2001 milioni di lire	2001 euro	2002 euro	Variazioni perc. - 2000-2001
Centro Ricerca Sperimentazione Didattica Musicale	Seminari, pubblicazioni, biblioteca ed emeroteca	Toscana	45,00	23.240,56	25.800,00	11,01
Centro Tempo Reale	Incontri musicali e workshop	Toscana	70,00	36.151,98	33.600,00	-7,06
Comitato Estate livornese Progetto Mascagni	Convegno di studi	Toscana	10,00	5.164,57		
Comune di Pelago	XIII Edizione Festival "On the road - incontri con musicisti ed artisti di strada"	Toscana	10,00	5.164,57	5.000,00	-3,19
Fondazione accademia music. Chigiana	Convegno int.le di studi "l'opera italiana di Haendel"	Toscana	10,00	5.164,57	5.000,00	-3,19
Fondazione Scuola di Musica di Fiesole	Corsi di formazione orchestra giovanile	Toscana	450,00	232.405,60	258.200,00	11,10
Ass.ne Musica Ricercata-onuls	Progetto musica ricercata 2002	Toscana	20,00	10.329,14	10.000,00	-3,19
Ist. Teatro Lirico Sperim. "A. Belli"	Fase preparatoria del concorso int. Nuove opere teatro musica da camera Orpheus	Umbria	40,00	20.658,28		
Ist. Teatro Lirico Sperim. "A. Belli"	Progetto speciale europeo "l'arte e la fuga" fase conclusiva	Umbria	50,00	25.822,84	26.000,00	0,69
Ass. Musicultura-Recanati	Premio città di Recanati -nuove tendenze della canzone pop. e d'autore	Marche	80,00	41.316,55	46.500,00	12,55
Fondazione Gioacchino Rossini	Attività editoriali 2002	Marche	390,00	201.418,19	206.600,00	2,57
ARCI Nuova Associazione	Attività di coord.to e promoz.naz.della manifest."Giornata della musica " e altre att.tà	Lazio	40,00	20.658,28		
Ass. Assomusica	Bandifesta show parade	Lazio	20,00	10.329,14	10.000,00	-3,19
Ass. Cult.le Fancy Moon	Progetto Jazznet	Lazio	15,00	7.746,85		
Ass. Cult. Festa della Musica	Manifestazione:8° festa europea della musica	Lazio	30,00	15.493,71	15.000,00	-3,19
Ass. Cult.le Silenzio		Lazio		0,00		
Ass. Edison Studio	Incontri /video, musica multimedia	Lazio	15,00	7.746,85	8.000,00	3,27
Ass. Cult.le Fonopoli	2° rapporto annuale "in fonopoli", rivista semestrale e 1° conf.del cantiere "Fonopoli"	Lazio	45,00	23.240,56		
Ass. culturale il trattato del capitano	Stage e seminari di musica jazz e musica classica	Lazio	20,00	10.329,14	15.000,00	45,22
Ass. Italia Festival	Attività di promozione e coordinamento	Lazio	30,00	15.493,71	10.000,00	-35,46
Ass. Italian Instabile Orchestra	Musiche al confine tra scritture ed improvvisazione, pubb. Libro partitura	Lazio	20,00	10.329,14	5.000,00	-51,59
Ass. Nuova Consonanza	De musica 2002 e convegno "Musica e spiritualità"	Lazio	20,00	10.329,14	11.000,00	6,49
Ass. Teatro dell'Ascolto	"Ascolti poliziani"seminari,n.2 laboratori	Lazio	10,00	5.164,57	5.000,00	-3,19
Centro Attività Musicali Aureliano	Campus musicale 2002	Lazio	15,00	7.746,85	8.000,00	3,27
Centro culturale poliv. G.B.Pergolesi e R. Piccinini	Nero bianco elettrico in musica (5 seminari- concerto e una giornata di studio)	Lazio			5.000,00	
Centro Europeo per il Turismo Sport e Spettacolo	Concerti per Roma capitale	Lazio	6,00	3.098,74	12.000,00	287,25
Circolo Cult. Scuola Popolare di Musica Testaccio	Conferenze e seminari	Lazio	25,00	12.911,42	13.000,00	0,69
Coop. Soc.ari Ladri di carrozzelle	laboratorio di musica per giovani disabili	Lazio			6.000,00	
Comitato Progetto Musica	Progetto musica 2002: Prom.,coord.to e supp.to tec.manif. musica contemp. A Roma	Lazio	17,00	8.779,77	9.000,00	2,51
CRM Centro Ricerche Musicali	Musica-scienza 2002 : manif. Int. di musica, arte e cultura contemporanea	Lazio	62,00	32.020,33	33.000,00	3,06

XIV LEGISLATURA – DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

Soggetto	Attività svolta nel 2001	Regione	2001 milioni di lire	2001 euro	2002 euro	Variazioni perc. - 2000-2001
Fondazione Valentino Bucchi	Ricerche e incontri	Lazio	40,00	20.658,28	15.500,00	-24,97
Fondazione orchestra sinfonica giovanile europea città di Valmonteone	Laboratorio di formazione orchestrale e corale	Lazio			5.000,00	
IBIMUS Istituto di Bibliografia Musicale	Attività di ricerca e pubblicazioni	Lazio	25,00	12.911,42	15.000,00	16,18
Università di Roma Tor Vergata	Convegno su A.Schoenberg	Lazio	7,50	3.873,43		
Amici della Musica "Fedele Fenaroli"	Seminari internazionali musicali estivi	Abruzzo	180,00	92.962,24	98.100,00	5,53
Ass. Musicale Accademia	musica a perfiato	Abruzzo	10,00	5.164,57	4.000,00	-22,55
Ente Musicale Soc. Aquilana Concerti "B. Barattelli"	Seminari di ricerca su temi di cultura musicale	Abruzzo	10,00	5.164,57	5.200,00	0,69
Istituto Gramma	Attività promozionale varia e spettacoli tecnologici	Abruzzo	30,00	15.493,71	16.000,00	3,27
Istituto Nazionale Tostiano	Seminari di studio sulla vocali, conserv. E censimento archivi music.li	Abruzzo	15,00	7.746,85	7.700,00	-0,60
Centro di musica antica "Pietà dei turchini"	Convegno: la circolazione dell'opera da Venezia a Napoli e nell'Italia merid. Del '600	Campania			5.000,00	
Accademia organistica campana	"Il museo della musica": mostra di strumenti e documenti del conservatorio di Napoli	Campania			5.000,00	
Ass. Musicale Il Coretto	Concorso di ricerca musicologia " S. Sasso"	Puglia	7,00	3.615,20	4.100,00	13,41
Ass. Mus. Magna Grecia Egidio Pignatelli	Iniziative culturali	Puglia	15,00	7.746,85	7.700,00	-0,60
Ass. Amici della Musica del Lagonegrese	Attività prom.: 1,concerto,1,convegno,pubblicazioni varie e CD	Basilicata	15,00	7.746,85	7.000,00	-9,64
Centro Teatro Studio Lorenzo Calogero	Premio inter.le di arte e cultura "omaggio a Cilea"	Calabria	20,00	10.329,14	10.300,00	-0,28
Ente luglio musicale trapanese	Ricerche e pubblicazione de " il sortilegio"	Sicilia	10,00	5.164,57		
Istituzione scuola civica di musica	Attività di promozione e perfezionamento	Sardegna			5.000,00	
Totale (n. 50 soggetti)			2.374,50	1.226.326,91	1.263.500,00	3,03

Dall'analisi della tabella risulta anche in questo caso un quadro variegato di attività e soggetti che svolgono iniziative a carattere locale e di ridotte dimensioni e per le quali lo Stato interviene con contributi minimi che possono variare da € 5.000/15.000, accanto ad attività di maggior rilievo a favore delle quali sono concessi contributi più consistenti che superano anche i € 200.000.

Tra queste ultime pare utile menzionare la Fondazione Scuola di Musica di Fiesole che per l'organizzazione di corsi di formazione per orchestra giovanile ha ottenuto un contributo pari € 254.200 e la Fondazione Gioacchino Rossini che per attività di tipo editoriale ha ricevuto € 206.600.

7.2.5.3 I COMPLESSI BANDISTICI

I complessi bandistici, disciplinati dall' art. 40, 2° comma della Legge n°800/67 e dall'art. 15 del nuovo Regolamento, sono promossi da enti locali, istituzioni o comitati cittadini, comunque privi di scopo di lucro.

Si ricorda che ai sensi del nuovo Regolamento, il contributo statale annuale non è cumulabile con altre tipologie di attività e che esso concorre alle spese di impianto e di funzionamento.

Nel 2001 la contribuzione era legata alla presenza di determinati requisiti, riferiti alla composizione dell'organico strumentale ed era articolata in due fasce in base alle dimensioni del complesso:

- per gruppi fino a 55 elementi la sovvenzione il contributo era pari a € 723, 00 (lire 1.400.000)
- per gruppi superiori ai 55 elementi il contributo era pari a € 878,00 (L. 1.700.000).

Nel 2002 la Commissione consultiva per la musica ha deciso di unificare il contributo fissato in € 800,00 a causa del considerevole aumento delle richieste pervenute all'Amministrazione a fronte delle ridotte disponibilità finanziarie destinate al settore. Inoltre, a giudizio della Commissione, la validità artistica del complesso non è strettamente legata al numero degli orchestrali.

Per il 2003 è emersa in seno alla Commissione, l'ipotesi di fissare – ai fini della concessione del contributo – un numero minimo di componenti l'organico, al di sotto del quale non sarà possibile prendere in considerazione la richiesta.

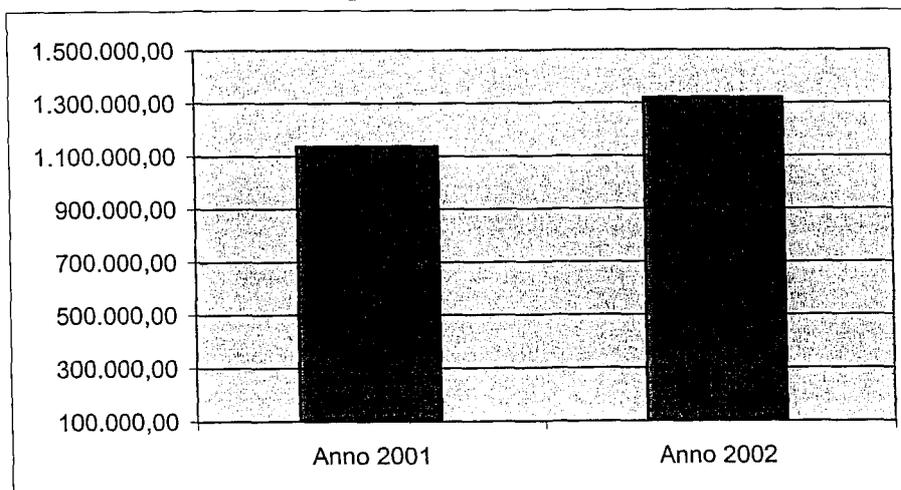
Nel 2002 sono pervenute all'Amministrazione n. 1717 istanze di sovvenzione, di cui 1647 accolte (70 sono risultate irregolari) alle quali è stata applicata una fascia unica di intervento fissata a € 800,00, criterio applicato sia per le istanze già regolarizzate che per quelle ancora in corso di regolarizzazione.

Il numero di istanze è aumentato rispetto al 2001 anno in cui i beneficiari erano stati 1518, confermando il trend crescente già registrato a partire dal 2000 (1280)

Le risorse definitivamente assegnate al settore hanno raggiunto quota € 1.317.600 segnando un incremento pari al 16,07% rispetto al 2001, anno nel quale erano stati erogati € 1.135.223,91, confermando il trend positivo registrato negli ultimi anni.

La quota di ripartizione del FUS aveva inizialmente assegnato ai complessi bandistici € 1.135.260, somma successivamente elevata per effetto degli storni provenienti dalle Fondazioni Lirico-Sinfoniche e grazie alle risorse del Fondo Integrativo.

Grafico 14: Andamento assegnazioni alle bande: raffronto biennio 2001-2002



La tabella che segue riepiloga le istanze accolte, il totale assegnato e la variazione percentuale mettendo a confronto i dati del 2002 con il 2001.

Tabella 27: Contributi a favore dei complessi bandistici nel 2002 e raffronto con il 2001

Topologia di attività	Iniziativa Sovvenzionate 2001	Iniziativa Sovvenzionate 2002	Variaz. %	Totale assegnato Anno 2001 (valori in milioni di Lire)	Totale assegnato Anno 2001 (valori in euro)	Totale assegnato Anno 2002 (valori in euro)	Variaz. %
Complessi bandistici	1518	1647	7,22	2.198.100,00	1.135.223,91	1.317.600,00	16,07

In questa Relazione siamo in grado di fornire una mappa analitica e dettagliata dei singoli complessi bandistici beneficiari nel 2002 del contributo unificato.

La corposa tabella che segue infatti riporta il nome di ciascuno dei 1647 complessi, la località in cui è sorto e la Regione di appartenenza.

Si segnala infine che nel paragrafo conclusivo dedicato alle note di commento (8.6) è presente una analisi della distribuzione territoriale di tali soggetti.

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

Tabella 28: I complessi bandistici sostenuti dal FUS nel 2002

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
CITTA' DI AVEZZANO	AVEZZANO	AQ	ABRUZZO	800,00
PRIMO RICCITELLI	BELLANTE	TE	ABRUZZO	800,00
CITTA' DI CAMPLI - PRIMO RICCITELLI	CAMPLI	TE	ABRUZZO	800,00
S. VITTORIA	CARSOLI	AQ	ABRUZZO	800,00
SALVATORE TROVATO-ASS.MUS. M.RICCI	CASOLI	CH	ABRUZZO	800,00
CITTA' DI CEPAGATTI	CEPAGATTI	PE	ABRUZZO	800,00
ARMELIS	COLLARMELE	AQ	ABRUZZO	800,00
CITTA' DI GESSOPALENA	GESSOPALENA	CH	ABRUZZO	800,00
CITTA' DELL'AQUILA	L'AQUILA	AQ	ABRUZZO	800,00
CITTA' DI MONTEBELLO DI BERTONA	MONTEBELLO DI BERTONA	PE	ABRUZZO	800,00
I FIATI DI ORTONA	ORTONA	CH	ABRUZZO	800,00
CIRC.MUS. BANDA I LEONCINI D'ABRUZZO	PESCINA	AQ	ABRUZZO	800,00
ASS.CULT.MUS. S. CECILIA	PIANELLA	PE	ABRUZZO	800,00
CONC. BAND. CITTA' DI RIPA TEATINA	RIPA TEATINA	CH	ABRUZZO	800,00
BANDA CITTA'DI S.BENEDETTO DEI MARSII	S. BENEDETTO DEI MARSII	AQ	ABRUZZO	800,00
CONCERTO BAND. CITTA' DI ACERENZA	ACERENZA	PZ	BASILICATA	800,00
GRUPPO BAND. AGROMONTE	AGROMONTE DI LATRONICO	PZ	BASILICATA	800,00
APELLANO	APELLA	PZ	BASILICATA	800,00
ASS.CULT. E MUS. MICHELE CARAFA	COLOBRARO	MT	BASILICATA	800,00
ASS.CONCERTO BAND.CITTA'DI LAVELLO	LAVELLO	PZ	BASILICATA	800,00
CITTA' DI MARATEA - LA TURRITA	MARATEA	PZ	BASILICATA	800,00
CONC.BAND. CITTA' DI MONTALBANO J.	MONTALBANO JONICO	MT	BASILICATA	800,00
CITTA' DI MONTECAGLIOSO	MONTECAGLIOSO	MT	BASILICATA	800,00
CITTA' DI NOVA SIRI	NOVA SIRI	MT	BASILICATA	800,00
CITTA' DI OPPIDO LUCANO	OPPIDO LUCANO	PZ	BASILICATA	800,00
ASS.MUS.CITTA' DI PISTICCI	PISTICCI	MT	BASILICATA	800,00
CONC.MUS.P.CERONE-CITTA' DI RAPOLLA	RAPOLLA	PZ	BASILICATA	800,00
CITTA' DI RAPONE	RAPONE	PZ	BASILICATA	800,00
MARIO ALOE - CITTA' DI AMANTEA	AMANTEA	CS	CALABRIA	800,00
BANDA MUS. F. CURCIO	AMANTEA	CS	CALABRIA	800,00
CITTA' DI BIANCO	BIANCO	RC	CALABRIA	800,00
CONC. BAND. PUGLIANO	BIANCO	RC	CALABRIA	800,00
CITTA' DI BISIGNANO-G. RICUCCI	BISIGNANO	CS	CALABRIA	800,00
GRUP.BAND. D.DRAGO CITTA' DI BIVONGI	BIVONGI	RC	CALABRIA	800,00
MUNICIPALE *CITTA' DI BOVA*	BOVA	RC	CALABRIA	800,00
BANDA MUS. ZEUS	CACCURI	KR	CALABRIA	800,00
M DOMENICO COSTANTINO*	CAMPANA	CS	CALABRIA	800,00
CITTA' DI CANNA	CANNA	CS	CALABRIA	800,00
ASS.BAND.CARLOP. E PANETTIERI	CARLOPOLI	CS	CALABRIA	800,00
CITTA' DI CASABONA EX ELIO MINARCHI	CASABONA	KR	CALABRIA	800,00
G. VERDI	CERENZIA	KR	CALABRIA	800,00
CITTA' DI CIRO' MARINA	CIRO' MARINA	KR	CALABRIA	800,00
BANDA MUS. CITTA' DI DIAMANTE	DIAMANTE	CS	CALABRIA	800,00
ASS. MUS. PAOLO SERRAO - AMPAS	FILADELFIA	VV	CALABRIA	800,00
ARS NOVA	GERACE	RC	CALABRIA	800,00
ASS. MUS. *ZAGARELLA*	GIFFONE	RC	CALABRIA	800,00
S. GUZZI - CITTA' DI LAMEZIA TERME	LAMEZIA TERME	CZ	CALABRIA	800,00
G. VERDI-ASS.MUS. DIEGO TAVERNITI	LIMBADI	VV	CALABRIA	800,00
CONC.B.LIR.SINF. CITTA' DI MARTIRANO	MARTIRANO	CZ	CALABRIA	800,00
F. CILEA	MELICUCCA'	RC	CALABRIA	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
RAIMONDO REDA	MENDICINO	CS	CALABRIA	800,00
BANDA MUS. "CITTA' DI MENDICINO"	MENDICINO	CS	CALABRIA	800,00
F. SALERNO- ASS.MUS. S. CECILIA	ORSOMARSO	CS	CALABRIA	800,00
F. CILEA-CITTA' DI ROCCABERNARDA	ROCCABERNARDA	KR	CALABRIA	800,00
ASS. GIOVANI MUSICISTI NUOVA PAIDEIA	S. GIOVANNI IN FIORE	CS	CALABRIA	800,00
"G. VERDI" DELL'ASS. AMICI DELL'ARTE	S. MAURO MARCHESATO	KR	CALABRIA	800,00
ENSEMBLE POUR LE JUBILEUM 2000	S. PIETRO A MAIDA	CZ	CALABRIA	800,00
CITTA' DI S. PIETRO MAGISANO	S. PIETRO MAGISANO	CZ	CALABRIA	800,00
"V. BELLINI"	S. SOFIA D'EPIRO	CS	CALABRIA	800,00
SAN LEONE - R. DIANA	SARACENA	CS	CALABRIA	800,00
CONC. MUS."G.VERDI"	SCALA COELI	CS	CALABRIA	800,00
CITTA' DI SCALEA	SCALEA	CS	CALABRIA	800,00
GAUDIOSI DI MARIA	SCANDALE	KR	CALABRIA	800,00
VINCENZO NOSTRO-CITTA' DI SEMINARA	SEMINARA	RC	CALABRIA	800,00
CITTA' DI TAVERNA	TAVERNA	CZ	CALABRIA	800,00
ACC. MUS. V. BELLINI	ALTAVILLA SILENTINA	SA	CAMPANIA	800,00
CIVICO C.B.CITTA'DI AVELLINO-ARMONIA	AVELLINO	AV	CAMPANIA	800,00
CONC. BAND. MUZAK	CALVI RISORTA	CE	CAMPANIA	800,00
BANDA MUS. DI CASAGIOVE ARS NOVA	CASAGIOVE	CE	CAMPANIA	800,00
G. VERDI - CASELLE IN PITTARI	CASELLE IN PITTARI	SA	CAMPANIA	800,00
ASS. MUS. SCUOLA E BANDA G. PUCCINI	CASI DI TEANO	CE	CAMPANIA	800,00
ASS. MUS. RAFFAELE VIVIANI	CASOLA DI NAPOLI	NA	CAMPANIA	800,00
CONCERTO BAND. S. CECILIA	CASTELLABATE	SA	CAMPANIA	800,00
CITTA' DI CASTELVENERE	CASTELVENERE	BN	CAMPANIA	800,00
ÜENTRO STUDI "G. VERDI"	FAICCHIO	BN	CAMPANIA	800,00
LEONARDO SCHOOL BAND	OLEVANO SUL TUSCIANO	SA	CAMPANIA	800,00
CITTA' DI PROCIDA	PROCIDA	NA	CAMPANIA	800,00
CONC.B. CITTA' DI S.GIOVANNI A PIRO	S. GIOVANNI A PIRO	SA	CAMPANIA	800,00
CITTA' DEL CORALLO	TORRE DEL GRECO	NA	CAMPANIA	800,00
"S. CECILIA"	ACQUARIA DI MONTECRETO	MO	EMILIA	800,00
"CARLO VIGNOLA"	AGAZZANO	PC	EMILIA	800,00
"CORPO BANDISTICO DI ALBARETO"	ALBARETO	PR	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI ANZOLA DELL'EMILIA	ANZOLA DELL'EMILIA	BO	EMILIA	800,00
S. CECILIA DEL COMUNE DI BAGNO D.R.	BAGNO DI ROMAGNA	FO	EMILIA	800,00
"SISTO PREDIERI"	BARAGAZZA	BO	EMILIA	800,00
GLENN MILLER	BEDONIA	PR	EMILIA	800,00
BANDA MUSICALE COMUNALE DI BERRA	BERRA	FE	EMILIA	800,00
FIL. G. PUCCINI	BOLOGNA	BO	EMILIA	800,00
CITTA' DI BOLOGNA-"G.ROSSINI"	BOLOGNA	BO	EMILIA	800,00
"G. E F. MEDESANI"	BORETTO	RE	EMILIA	800,00
FIL. DI BORGHI	BORGHI	FO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. BORGOTARESE	BORGO VAL DI TARO	PR	EMILIA	800,00
GRUPPO MUSICALE ORIONE	BORGONOVO VAL TIDONE	PC	EMILIA	800,00
"G. VERDI"	BUSSETO	PR	EMILIA	800,00
"CITTA' DI CARPI"	CARPI	MO	EMILIA	800,00
"G. VERDI"	CARPINELLO - FORLI'	FO	EMILIA	800,00
GRUPPO BAND. CASALECCHIESE	CASALECCHIO DI RENO	BO	EMILIA	800,00
"G. VENTURI"	CASOLA VALSENIO	RA	EMILIA	800,00
"S. AMBROGIO"	CASTEL DEL RIO	BO	EMILIA	800,00
CITTA' DI CASTEL S.PIETRO TERME	CASTEL S. PIETRO TERME	BO	EMILIA	800,00
"REMIGIO ZANOLI 1861"	CASTELLO DI SERRAVALLE	BO	EMILIA	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
CORPO BAND. DI CASTELVETRO	CASTELVETRO DI MODENA	MO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI CAVOLA	CAVOLA DI TOANO	RE	EMILIA	800,00
CORPO BAND. ALPINO	CAVRIAGO	RE	EMILIA	800,00
G. VERDI	CENTO	FE	EMILIA	800,00
CITTA' DI CERVIA	CERVIA	RA	EMILIA	800,00
CITTA' DI CESENA	CESENA	FO	EMILIA	800,00
M° NORMANDO MAURIZI	CIVITELLA DI ROMAGNA	FO	EMILIA	800,00
CITTA' DI COLLECCHIO	COLLECCHIO	PR	EMILIA	800,00
BANDA CITT. *GIUSTINO DIAZZI*	CONCORDIA SULLA SECCHIA	MO	EMILIA	800,00
LUIGI ASIOLI	CORREGGIO	RE	EMILIA	800,00
BANDA MUNICIPALE DI FANANO	FANANO	MO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. CON MAJORETTES	FELEGARA-MEDESANO	PR	EMILIA	800,00
BANDA MUS. DI FELINA	FELINA	RE	EMILIA	800,00
GRUPPO BAND. STRUMENTALE	FELINO	PR	EMILIA	800,00
FRANCESCO MUSI CITTA' DI FERRARA	FERRARA	FE	EMILIA	800,00
CITTA' DI FIDENZA	FIDENZA	PR	EMILIA	800,00
LUIGI PINI	FONTANELLATO	PR	EMILIA	800,00
BANDA CITTA' DI FORLI'	FORLI'	FO	EMILIA	800,00
ETTORE ZUFFARDI	FORNOVO DI TARO	PR	EMILIA	800,00
CORPO BAND. GAGGESE	GAGGIO MONTANO	BO	EMILIA	800,00
BANDA COMUNALE A. ALBERTINI	GALEATA	FO	EMILIA	800,00
CITTA' DI GAMBETTOLA	GAMBETTOLA	FO	EMILIA	800,00
SOC. FIL. *GIUSEPPE BONAFINI*	GUASTALLA	RE	EMILIA	800,00
BANDA DI ROCCAMALATINA	GUIGLIA	MO	EMILIA	800,00
CITTA' DI IMOLA	IMOLA	BO	EMILIA	800,00
G. ROSSINI (EX BANDE CITT.)	LAMA MOCOGNO	MO	EMILIA	800,00
BANDA MUS. DI CASTRIGNANO	LANGHIRANO	PR	EMILIA	800,00
CORPO BAND. LIZZANESE	LIZZANO IN BELVEDERE	BO	EMILIA	800,00
BANDA CITTADINA	MARANO SUL PANARO	MO	EMILIA	800,00
S. CECILIA	MARMIROLO	RE	EMILIA	800,00
BANDA MUNICIPALE DI MEDICINA	MEDICINA	BO	EMILIA	800,00
BANDA MUS.COMUNALE *G. VERDI*	MESOLA	FE	EMILIA	800,00
SOC. MUS. MINERBIESE	MINERBIO	BO	EMILIA	800,00
ASS.FIL.CITTADINA *G.ANDREOLI*	MIRANDOLA	MO	EMILIA	800,00
BANDA CITT. ANDREA FERRI	MODENA	MO	EMILIA	800,00
CITTA' DI MODIGLIANA	MODIGLIANA	FO	EMILIA	800,00
GRUPPO B. MOLINELLESE	MOLINELLA	BO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI MONDAINO	MONDAINO	RN	EMILIA	800,00
BANDA MUS. CITTADINA	MONTEFIORE CONCA	RN	EMILIA	800,00
BANDA MUSICALE DI MONTEFIORINO	MONTEFIORINO	MO	EMILIA	800,00
QUIRINO MANZINI	MONTESE	MO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. MONTICELLESE	MONTICELLI D'ONGINA	PC	EMILIA	800,00
PIETRO BIGNARDI	MONZUNO	BO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. CITTADINO	MORCIANO DI ROMAGNA	RN	EMILIA	800,00
SOC. FIL. NOVESE	NOVI DI MODENA	MO	EMILIA	800,00
A. PONCHIELLI	PIACENZA	PC	EMILIA	800,00
CORPO BAND. PONTOLLIESE	PONTE DELL'OLIO	PC	EMILIA	800,00
SACCO DEL VAL - CARLO PEGORINI	PONTENURE	PC	EMILIA	800,00
G. VERDI	PORRETTA TERME	BO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI PORTICO E S. BENEDETTO	PORTICO DI ROMAGNA	FC	EMILIA	800,00
G. VERDI	PRATO DI CORREGGIO	RE	EMILIA	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
I CARRETTIERI	PREMILCUORE	FO	EMILIA	800,00
BANDA MUS. CITTADINA DI RAVENNA	RAVENNA	RA	EMILIA	800,00
FANFARA BERSAGLIERI IN CONGEDO	REGGIO EMILIA	RE	EMILIA	800,00
CIRCOLO MUS. "G. RINALDI"	REGGIOLO	RE	EMILIA	800,00
"BENIAMINO GIGLI-CITTA' DI RICCIONE"	RICCIONE	RN	EMILIA	800,00
CORPO BANDISTICO RICCO'	RICCO' DI SERRAMAZZONI	MO	EMILIA	800,00
CONCERTO BANDA CITTA' DI RIMINI	RIMINI	RN	EMILIA	800,00
G. VERDI	RIOLA	BO	EMILIA	800,00
CORPO BAND.ROCCHIGIANO	ROCCA S. CASCIANO	FO	EMILIA	800,00
CORPO FIL. G.PUCCINI	ROLO	RE	EMILIA	800,00
COMPL. FILARM. "HERBERIA BAND"	RUBIERA	RE	EMILIA	800,00
CITTA' DI RUSSI	RUSSI	RA	EMILIA	800,00
"A. MALAGUTI"	S. AGATA BOLOGNESE	BO	EMILIA	800,00
FILARMONICA DI SAN CARLO	S. CARLO	FE	EMILIA	800,00
BANDA MUS. DI S.GIOV.IN MARIGNANO	S. GIOVANNI IN MARIGNANO	RN	EMILIA	800,00
BANDA MUS. DI S.LAZZARO DI SAVENA	S. LAZZARO DI SAVENA	BO	EMILIA	800,00
PERSICETANO	S. MATTEO DELLA DECIMA	BO	EMILIA	800,00
"AMICI DELLA MUSICA"	S. MAURO PASCOLI	FO	EMILIA	800,00
VITO FRAZZI	S. SECONDO PARMENSE	PR	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DEL COMUNE DI S.SOFIA	S. SOFIA	FO	EMILIA	800,00
S. VITTORIA	S. VITTORIA	RE	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI SAMONE	SAMONE DI GUIGLIA	MO	EMILIA	800,00
CITTA' DI SARSINA	SARSINA	FO	EMILIA	800,00
"LA BENEFICENZA"	SASSUOLO	MO	EMILIA	800,00
CITTA' DI SCANDIANO	SCANDIANO	RE	EMILIA	800,00
SOC. FIL."G.VERDI"	SCORTICHILO	FE	EMILIA	800,00
BANDA PARROCCHIALE DI SESSO	SESSO	RE	EMILIA	800,00
"A. PARMIGGIANI"	SOLIGNANO	MO	EMILIA	800,00
C.B. COMUNALE "G. VERDI"	SPILAMBERTO	MO	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI TARSOGNO	TARSOGNO	PR	EMILIA	800,00
DI CASTROCARO TERME E TERRA DEL SOLE	TERRA DEL SOLE	FO	EMILIA	800,00
CITTA' DI VERUCCHIO	VERUCCHIO	RN	EMILIA	800,00
CORPO BAND. DI VIANO	VIANO	RE	EMILIA	800,00
BANDA MUS. DI VILLA MINOZZO	VILLA MINOZZO	RE	EMILIA	800,00
ASS. CULT. BANDA FIL. DI VOGHENZA	VOGHENZA	FE	EMILIA	800,00
V. BELLINI	ZOLA PREDOSA	BO	EMILIA	800,00
BANDA "S. PAOLINO"	AQUILEIA	UD	FRIULI	800,00
SOC.FIL."LUIGI MATTIUSI"	ARTEGNA	UD	FRIULI	800,00
SOC. FIL. DI BAGNAROLA	BAGNAROLA	PN	FRIULI	800,00
"LA PRIME LUS 1812"	BERTIOLO	UD	FRIULI	800,00
BANDA CITTADINA DI BUJA	BUJA	UD	FRIULI	800,00
ASS. FILAR. MADONNA DI BUJA	BUJA	UD	FRIULI	800,00
NUOVA BANDA DI CARLINO	CARLINO	UD	FRIULI	800,00
BANDA PARR."A. NOACCO"	CASSACCO	UD	FRIULI	800,00
CORPO BAND. COMUNALE "G. ROSSINI"	CASTIONS DI STRADA	UD	FRIULI	800,00
CITTA' DI CIVIDALE	CIVIDALE DEL FRIULI	UD	FRIULI	800,00
FIL. COLLOREDO DI PRATO	COLLOREDO DI PRATO	UD	FRIULI	800,00
ASS. MUS. GONE WITH THE SWING	CORMONS	GO	FRIULI	800,00
BANDA CITTA' DI CORMONS	CORMONS	GO	FRIULI	800,00
CORPO BAND.DI CORNO DI ROSAZZO	CORNO DI ROSAZZO	UD	FRIULI	800,00
SOC. FIL. "KRAS"	DOBERDO' DEL LAGO	GO	FRIULI	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
TITA MICHELAS	FIUMICELLO	UD	FRIULI	800,00
FIL."G. VERDI"	LAVARIANO	UD	FRIULI	800,00
VAL DI GORTO	LUINCIS DI OVARO	UD	FRIULI	800,00
C.BORGNA E MAJORETTES FURLANUTES	MADRISIO DI FAGAGNA	UD	FRIULI	800,00
ASS. FIL. MANIAGO	MANIAGO	PN	FRIULI	800,00
NEREO PASTORUTTI	MANZANO	UD	FRIULI	800,00
BANDA *STELLA MARIS*	MARANO LAGUNARE	UD	FRIULI	800,00
SOC. FILARMONICA DI MELS	MELS	UD	FRIULI	800,00
SHIPYARD TOWN JAZZ	MONFALCONE	GO	FRIULI	800,00
BANDA CIVICA *CITTA' DI MONFALCONE*	MONFALCONE	GO	FRIULI	800,00
BULLI E PUPE	MUGGIA	TS	FRIULI	800,00
SERENADE ENSEMBLE-ACC.REG.STR.FIATO	MUGGIA	TS	FRIULI	800,00
FILARMONICA L. LINDA	NOGAREDO DI PRATO	UD	FRIULI	800,00
NUOVA BANDE DI ORZANO	ORZANO DI REMANZACCO	UD	FRIULI	800,00
BANDA TITOLARE DI ORZANO	ORZANO DI REMANZACCO	UD	FRIULI	800,00
BANDA CITTADINA	PALMANOVA	UD	FRIULI	800,00
GRUPPO FOLKLORISTICO DI PASSONS	PASSONS DI PASIAN D.PRATO	UD	FRIULI	800,00
BANDA MUS. GIOVANILE	PAVIA DI UDINE	UD	FRIULI	800,00
CORPO BAND. DI PORCIA	PORCIA	PN	FRIULI	800,00
ASS. FIL. CITTA' DI PORDENONE	PORDENONE	PN	FRIULI	800,00
SOC.FIL. DI POZZUOLO DEL FRIULI	POZZUOLO DEL FRIULI	UD	FRIULI	800,00
S. CECILIA	PRADAMANO	UD	FRIULI	800,00
BANDA MUS.-GRUPPO MAJOR. DI PRATA	PRATA DI PORDENONE	PN	FRIULI	800,00
NUOVA BANDE COMUNALE S. CECILIA	PRECENICCO	UD	FRIULI	800,00
BANDA MUS. DI REANA DEL ROJALE	REANA DEL ROJALE	UD	FRIULI	800,00
BANDE MUSICALE PRIMAVERA	RIVIGNANO	UD	FRIULI	800,00
SOCIETA' FILAR. G. VERDI	RONCHI DEI LEGIONARI	GO	FRIULI	800,00
SOC.FIL. DI ROVEREDO IN PIANO	ROVEREDO IN PIANO	PN	FRIULI	800,00
SOC. FIL.*VITTORIO CANDOTTI*	S. CANZIAN D'ISONZO	GO	FRIULI	800,00
BREG	S. DORLINGO DELLA VALLE	TS	FRIULI	800,00
FANF.BERS. IN CONGEDO	S. GIORGIO DI NOGARO	UD	FRIULI	800,00
NUOVA BANDE COMUNALE	S. GIORGIO DI NOGARO	UD	FRIULI	800,00
ORCH.A FIATI-RICMANJE	S. GIUSEPPE DELLA CHIUSA	TS	FRIULI	800,00
ASS. FIL. SANVITESE	S. VITO AL TAGLIAMENTO	PN	FRIULI	800,00
ISTIT. FILARMONICO CITTA' DI SACILE	SACILE	PN	FRIULI	800,00
SOC.FILARM.DI SESTO AL REGHENA	SESTO AL REGHENA	PN	FRIULI	800,00
SOC. FIL. CITTA' DI SPILIMBERGO	SPILIMBERGO	PN	FRIULI	800,00
BANDE MUS. DI COJA	TARCENTO	UD	FRIULI	800,00
BANDE COM. DI AZZANO DECIMO	TIEZZO	PN	FRIULI	800,00
BANDE CITTADINA	TRICESIMO	UD	FRIULI	800,00
ARCOBALENO	TRIESTE	TS	FRIULI	800,00
ASS.MUS.FOLCL.TRIEST. VECIA TRIESTE	TRIESTE	TS	FRIULI	800,00
CIVICA ORCH.FIATI G.VERDI-CITTA' TS	TRIESTE	TS	FRIULI	800,00
GODBENO DRUSTVO PROSEK-C.B. PROSEK	TRIESTE - PROSECCO	TS	FRIULI	800,00
SOCIETA' FILARMONICA	TURRIACO	GO	FRIULI	800,00
SOC.FIL. VALERIANO	VALERIANO	PN	FRIULI	800,00
SOC. FIL. DI VALVASONE	VALVASONE	PN	FRIULI	800,00
BANDE MUS. VENZONESE	VENZONE	UD	FRIULI	800,00
BANDE MANDAMENTALE CERVIGNANO FRIULI	VILLA VICENTINA	UD	FRIULI	800,00
BANDE DEI DONATORI DI SANGUE	VILLESSE	GO	FRIULI	800,00
ANGELO CESARATTO	VIVARO	PN	FRIULI	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
CITTA' DI ACCUMOLI	ACCUMOLI	RI	LAZIO	800,00
ORESTE CAPONE CITTA' DI AGOSTA	AGOSTA	RM	LAZIO	800,00
BANDA ERNICA	ALATRI	FR	LAZIO	800,00
CITTA' DI ALATRI- ASS.AMICI MUSICA	ALATRI	FR	LAZIO	800,00
CITTA' DI ALBANO - C. DURANTE	ALBANO LAZIALE	RM	LAZIO	800,00
AMICI DELLA MUSICA	ALLUMIERE	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI AMASENO	AMASENO	FR	LAZIO	800,00
ASS. MUS. ANAGNINA AMICI MUSICA	ANAGNI	FR	LAZIO	800,00
GRUPPO FOLKL. DI ANGUILLARA SABAZIA	ANGUILLARA SABAZIA	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI ANZIO	ANZIO	RM	LAZIO	800,00
C.B. ARCINAZZO ROMANO	ARCINAZZO ROMANO	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI ARDEA	ARDEA	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI ARICCIA	ARICCIA	RM	LAZIO	800,00
C.CONTI-CITTA' DI ARPINO	ARPINO	FR	LAZIO	800,00
CITTA' DI ARSOLI	ARSOLI	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI BASSANO ROMANO	BASSANO ROMANO	VT	LAZIO	800,00
SOC.BANDA MUS.*MARIO ALBERTI*	BLERA	VT	LAZIO	800,00
BANDA MUS. POLYMARTIUM	BOMARZO	VT	LAZIO	800,00
CONCEZIO COLANDREA	BORBONA	RI	LAZIO	800,00
GRUPPO ALPINI	BORBONA	RI	LAZIO	800,00
AURORA-CITTA' DI BOVILLE ERNICA	BOVILLE ERNICA	FR	LAZIO	800,00
G. RIZZO	BRACCIANO	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUS. COMUNALE - EVAN GORGA	BROCCOSTELLA	FR	LAZIO	800,00
VINCENZO BELLINI	CANEPINA	VT	LAZIO	800,00
BANDA COM. CITTA' DI CASPERIA	CASPERIA	RI	LAZIO	800,00
G. VERDI	CASTEL MADAMA	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUS. DI CASTEL S. ELIA	CASTEL S. ELIA	VT	LAZIO	800,00
G. VERDI	CASTELCHIODATO	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI CASTELFORTE	CASTELFORTE	LT	LAZIO	800,00
CITTA'DI CASTELNUOVO D.P.-R.POMILI	CASTELNUOVO DI PORTO	RM	LAZIO	800,00
GRUPPO MUSICALE CASTIGLIONESE	CASTIGLIONE IN TEVERINA	VT	LAZIO	800,00
CITTA' DI CASTRO DEI VOLSCI	CASTRO DEI VOLSCI	FR	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE CELLENO	CELLENO	VT	LAZIO	800,00
NUOVA BANDA MUSICALE *G. VERDI*	CERRETO LAZIALE	RM	LAZIO	800,00
ASS. AMICI DELLA MUSICA - *CERITE*	CERVETERI	RM	LAZIO	800,00
F. CILEA	CIAMPINO	RM	LAZIO	800,00
S. CECILIA	CITTADUCALE	RI	LAZIO	800,00
A. PONCHIELLI	CIVITAVECCHIA	RM	LAZIO	800,00
G. PUCCINI- UNIONE MUS. CIVITAVECC.	CIVITAVECCHIA	RM	LAZIO	800,00
ASSOC. CULT. MUS. COLLALTO SABINO	COLLALTO SABINO	RI	LAZIO	800,00
A. CUCCHI	CONFIGNI	RI	LAZIO	800,00
G. VERDI	CORCHIANO	VT	LAZIO	800,00
S. CECILIA	COTTANELLO	RI	LAZIO	800,00
GIULIO TERILLI	ESPERIA	FR	LAZIO	800,00
BANDA MUS.*G. VERDI*	FALERIA	VT	LAZIO	800,00
CITTA' DI FERENTINO	FERENTINO	FR	LAZIO	800,00
FRAZIONE DI PORCIANO	FERENTINO	FR	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE DI FIANO ROMANO	FIANO ROMANO	RM	LAZIO	800,00
A. BERNABEI	FORMELLO	RM	LAZIO	800,00
U. SCIPIONE - CITTA' DI FORMIA	FORMIA	LT	LAZIO	800,00
CITTA' DI GAETA	GAETA	LT	LAZIO	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
"CITTA' DI GAVIGNANO"	GAVIGNANO	RM	LAZIO	800,00
ASS. MUS. DI GAVIGNANO	GAVIGNANO SABINO	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS.COM. L. GARDINI	GENAZZANO	RM	LAZIO	800,00
CAV. M. MECHERI	GENZANO	RM	LAZIO	800,00
AMICI DELLA MUSICA CITTA'DI GERANO	GERANO	RM	LAZIO	800,00
GEN. GIACINTO DUBOIN	GINESTRA SABINA	RI	LAZIO	800,00
"VINCENZO CIPRIANI"	GORGA	RM	LAZIO	800,00
PROGRESSO	GRAFFIGNANO	VT	LAZIO	800,00
"FERENTUM"	GROTTE S. STEFANO	VT	LAZIO	800,00
"V. BELLINI"	GUARCINO	FR	LAZIO	800,00
BANDA MUS. DI GUIDONIA	GUIDONIA	RM	LAZIO	800,00
CITTA'DI ISOLA DEL LIRI L.MACCIOCCHI	ISOLA DEL LIRI	FR	LAZIO	800,00
FILIBERTO MASSIMI	JENNE	RM	LAZIO	800,00
"G. PUCCINI"	LA BOTTE	RM	LAZIO	800,00
"LA FORMA"	LA FORMA	FR	LAZIO	800,00
G. MOLINARO	LENOLA	LT	LAZIO	800,00
BANDA MUS.CITTA' DI LEONESSA	LEONESSA	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. DI LISCIANO G.VERDI	LISCIANO	RI	LAZIO	800,00
"ATTILIO VERDIROSI"	LONGONE SABINO	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. G. BIZZARRI	MAENZA	LT	LAZIO	800,00
ASS.MUS.AUTONOMA A.TABIRRI	MANZIANA	RM	LAZIO	800,00
DON GIUSEPPE DEL SOLE	MARANO EQUO	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE DI MARCELLINA	MARCELLINA	RM	LAZIO	800,00
E. MONTESI	MARTA	VT	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE DI MOMPEO	MOMPEO	RI	LAZIO	800,00
"M.P.C. SUPERBAND 83"	MONTE PORZIO CATONE	RM	LAZIO	800,00
AMICI DELLA MUSICA	MONTE S. BIAGIO	LT	LAZIO	800,00
ASS.CULT.FIL. "G. VERDI"	MONTEBUONO	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. "CORNICOLANA"	MONTECELIO - GUIDONIA	RM	LAZIO	800,00
MONTEFLAVIO	MONTEFLAVIO	RM	LAZIO	800,00
"CITTA' DI MONTELEONE SABINO"	MONTELEONE SABINO	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. ERETINA	MONTEROTONDO	RM	LAZIO	800,00
"G. VERDI"	MONTICELLI	FR	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE DI MONTOPOLI	MONTOPOLI DI SABINA	RI	LAZIO	800,00
NUOVA REGILLO '83	MORICONE	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI MORLUPO	MORLUPO	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUS.DI NAZZANO	NAZZANO	RM	LAZIO	800,00
BANDA COMUNALE ENRICO GAI	NEPI	VT	LAZIO	800,00
S. CECILIA - CITTA' DI NORMA	NORMA	LT	LAZIO	800,00
ASS. Banda Musicale	OLEVANO ROMANO	RM	LAZIO	800,00
"G. PUCCINI"	ORIOLO ROMANO	VT	LAZIO	800,00
"CITTA' DI ORTE"	ORTE	VT	LAZIO	800,00
CITTA' DI PALOMBARA SABINA	PALOMBARA SABINA	RM	LAZIO	800,00
ASS.MUS.CULT.TURIST."LICINIO REFICE"	PATRICA	FR	LAZIO	800,00
"TUSCIABAND"	PIANSANO	VT	LAZIO	800,00
BANDA MUS. SALVATORE LI PUMA	POGGIO BUSTONE	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. POGGIOCATINENSE	POGGIO CATINO	RI	LAZIO	800,00
GRUPPO MUS. ACCADEMIA	POGGIO MOIANO	RI	LAZIO	800,00
DON ANTONIO SANTINI EX GRUPPO FOLKL.	POGGIO MOIANO	RI	LAZIO	800,00
ASS. MUSICALE	POGGIO S. LORENZO	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS.FOLKL.POMETINA S. CECILIA	POMEZIA	RM	LAZIO	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
ASS. MUS. PONTICELLI SABINO	PONTICELLI SABINO	RI	LAZIO	800,00
ASS. MUS. GAETANO DELLA BRUNA	PONZANO ROMANO	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI PRIVERNO	PRIVERNO	LT	LAZIO	800,00
CITTA'E PROV.RIETI-ANSPI VIL.S.ANAT.	RIETI	RI	LAZIO	800,00
G. VERDI	RIVODUTRI	RI	LAZIO	800,00
ASS.BANDA MUS.MONTI LEPINI A.ORSINI	ROCCAGORGA	LT	LAZIO	800,00
UNIONE FILARMONICA ROCCOLANA	ROCCANTICA	RI	LAZIO	800,00
VILLAGGIO PRENESTINO S.GAZZELLONI	ROMA	RM	LAZIO	800,00
ARTURO TOSCANINI	ROMA	RM	LAZIO	800,00
B. DELLA SCUOLA POP.DI MUS.TESTACCIO	ROMA	RM	LAZIO	800,00
ROMA CAPITALE	ROMA	RM	LAZIO	800,00
BANDA ORCHESTR.REGIONE LAZIO	ROMA	RM	LAZIO	800,00
ASS. MUS. STATUARIO BAND	ROMA	RM	LAZIO	800,00
BORGHESIANA	ROMA	RM	LAZIO	800,00
S. MARIA DELLA FIDUCIA	ROMA	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE OSTIA LIDO	ROMA - OSTIA	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUS. *MEDULLIA*	S. ANGELO ROMANO	RM	LAZIO	800,00
GUELFO SARAPPA	S. ELIA FIUMERAPIDO	FR	LAZIO	800,00
M° L. CECCARELLI	S. FELICE CIRCEO	LT	LAZIO	800,00
V. BELLINI	S. GIOVANNI INCARICO	FR	LAZIO	800,00
CITTA' DI S. GREGORIO DA SASSOLA	S. GREGORIO DA SASSOLA	RM	LAZIO	800,00
ASS. MUS. S. MERCADANTE	S. MARINELLA	RM	LAZIO	800,00
INNOCENZO RICCI	S. ORESTE	RM	LAZIO	800,00
CONC.BAND. S.POLO DEI CAVALIERI 1863	S. POLO DEI CAVALIERI	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUS. S. POLO SABINO	S. POLO SABINO	RI	LAZIO	800,00
CAV. LUIGI PAOLACCI	S. VITO ROMANO	RM	LAZIO	800,00
G. VERDI - CITTA' DI SABAUDIA	SABAUDIA	LT	LAZIO	800,00
G. VERDI	SALISANO	RI	LAZIO	800,00
ASS.BANDA MUS. DI SCANDRIGLIA	SCANDRIGLIA	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. COMUNALE	SELCI SABINO	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. COMUNALE *GIUSEPPE GORI*	SGURGOLA	FR	LAZIO	800,00
CITTA' DI SGURGOLA	SGURGOLA	FR	LAZIO	800,00
A. PONCHIELLI	SIPICCIANO	VT	LAZIO	800,00
BANDA MUS. DI SORIANO NEL CIMINO	SORIANO NEL CIMINO	VT	LAZIO	800,00
ASS.CULT.MUS. SS. COSMA E DAMIANO	SS. COSMA E DAMIANO	LT	LAZIO	800,00
CITTA' DI STIMIGLIANO	STIMIGLIANO	RI	LAZIO	800,00
REGINALDO CAFFARELLI	SUTRI	VT	LAZIO	800,00
BANDA MUS. DI TARANO	TARANO	RI	LAZIO	800,00
G. VERDI	TOLFA	RM	LAZIO	800,00
CITTA' DI TOR LUPARA	TOR LUPARA	RM	LAZIO	800,00
ASS. CULT. BANDA MUS. TORRESE	TORRI IN SABINA	RI	LAZIO	800,00
BANDA MUS. DI TORRITA TIBERINA	TORRITA TIBERINA	RM	LAZIO	800,00
ASS.CULT.E BANDA CITTA'DI TREVÌ N.L.	TREVÌ NEL LAZIO	FR	LAZIO	800,00
S. PIETRO EREMITA	TREVÌ NEL LAZIO	FR	LAZIO	800,00
ASS. MUS. *CITTA' DI TRIVIGLIANO*	TRIVIGLIANO	FR	LAZIO	800,00
CITTA' DI VALENTANO	VALENTANO	VT	LAZIO	800,00
G. VERDI	VALLECORSIA	FR	LAZIO	800,00
P. MASCAGNI	VALLEROTONDA	FR	LAZIO	800,00
ASS. FIL. VEJANESE	VEJANO	VT	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE DI VELLETRI	VELLETRI	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUSICALE DI VENTOTENE	VENTOTENE	LT	LAZIO	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
OTTAVIO PISTELLA	VETRALLA	VT	LAZIO	800,00
G. ROSSINI	VICOVARO	RM	LAZIO	800,00
MONS. GIACINTO PANDOZY	VILLA ADRIANA	RM	LAZIO	800,00
BANDA MUS. G. PACINI	VILLA S.GIOVANNI IN TUSC.	VT	LAZIO	800,00
PIETRO MASCAGNI	VILLANOVA DI GUIDONIA	RM	LAZIO	800,00
FOLKL. ALASSINO - CITTA' DI ALASSIO	ALASSIO	SV	LIGURIA	800,00
NS.SIGNORA DI PONTELUNGO	ALBENGA	SV	LIGURIA	800,00
S. CECILIA	ALTARE	SV	LIGURIA	800,00
SCUOLA MUS. Banda CITTA' DI CAMOGLI	CAMOGLI	GE	LIGURIA	800,00
G. VERDI	CICAGNA	GE	LIGURIA	800,00
ASS.BANDA MUS. CITTA' DI COGOLETO	COGOLETO	GE	LIGURIA	800,00
RUMPE E STREPPA	FINALE LIGURE	SV	LIGURIA	800,00
BANDA PARROCCHIALE *MARIA PIA*	FINALE LIGURE	SV	LIGURIA	800,00
FIL. S. FRUTTUOSO	GENOVA	GE	LIGURIA	800,00
FIL. DI CORNIGLIANO	GENOVA-CORNIGLIANO	GE	LIGURIA	800,00
SOC.OPERAIA CATT. N.S. DELLA GUARDIA	GENOVA-PONTEDECIMO	GE	LIGURIA	800,00
SCUOLA E Banda MUS. C. COLOMBI	GENOVA-PRA'	GE	LIGURIA	800,00
BANDA MUS. CITTADINA	GENOVA-RIVAROLO	GE	LIGURIA	800,00
CIRCOLO MUS. *RISORGIMENTO*	GENOVA-SAMPIERDARENA	GE	LIGURIA	800,00
FIL.SESTRESE C.CORRADI-GHIO S.	GENOVA-SESTRI	GE	LIGURIA	800,00
CITTA' DI VOLTRI	GENOVA-VOLTRI	GE	LIGURIA	800,00
CONCERTO CIVICO G.VERDI	LA SPEZIA	SP	LIGURIA	800,00
FIL. G. PUCCINI	LA SPEZIA - MIGLIARINA	SP	LIGURIA	800,00
BANDA *S. AMBROGIO*	LEGINO	SV	LIGURIA	800,00
CORPO B.PARR.*S.MARIA IMMAC.*	LOANO	SV	LIGURIA	800,00
ANTONIO PIZZORNO	MILLESIMO	SV	LIGURIA	800,00
SOC.FIL. AMICI DELL'ARTE	NOLI	SV	LIGURIA	800,00
GUIDO MORETTI	PIETRA LIGURE	SV	LIGURIA	800,00
BANDA MUS. POMPEIANA	POMPEIANA	IM	LIGURIA	800,00
SOC.FIL. *G.ROSSINI*	RECCO	GE	LIGURIA	800,00
ANTONIO VIVALDI	RIOMAGGIORE	SP	LIGURIA	800,00
CORPO BAND.DI S.STEFANO D'AVE.	S. STEFANO D'AVETO	GE	LIGURIA	800,00
BANDA MUS.*G.VERDI*	SESTA GODANO	SP	LIGURIA	800,00
BANDA DI SUSSISA	SUSSISA DI SORI	GE	LIGURIA	800,00
SOC. FIL. VARESINA	VARESE LIGURE	SP	LIGURIA	800,00
G. PUCCINI	VEZZANO LIGURE	SP	LIGURIA	800,00
CORPO MUS. G. GARIBALDI	ABBIATEGRASSO	MI	LOMBARDIA	800,00
LA FILARMONICA	ABBIATEGRASSO	MI	LOMBARDIA	800,00
THE CRAZY BAND	ACQUAFREDDA	BS	LOMBARDIA	800,00
CORPO BANDISTICO DI ADRO	ADRO	BS	LOMBARDIA	800,00
G. PUCCINI	ADRO	BS	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. G. VERDI	AIRUNO	LC	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. ALBAIRATESE	ALBAIRATE	MI	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS.PARR.S.GIOVANNI BATTISTA	ALBEGNO DI TREVIOLO	BG	LOMBARDIA	800,00
FIL. ALBESINA	ALBESE CON CASSANO	CO	LOMBARDIA	800,00
C.B. DI ALBINO	ALBINO	BG	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. *ALMENNO S. SALVATORE*	ALMENNO S. SALVATORE	BG	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. DI ANDALO VALTELLINO	ANDALO VALTELLINO	SO	LOMBARDIA	800,00
S. CECILIA	ANGOLO TERME	BS	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. ANNONE DI BRIANZA	ANNONE DI BRIANZA	LC	LOMBARDIA	800,00
LUCIANO MANARA	ANTEGNATE	BG	LOMBARDIA	800,00

XIV LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

COMPLESSO BANDISTICO	LOCALITA'	PROV	REGIONE	CONTRIBUTO
CORPO MUS. G. VERDI	ANZANO DEL PARCO	CO	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. APPIANESE	APPIANO GENTILE	CO	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUSICALE DI APRICA	APRICA	SO	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUSICALE DI ARCENE	ARCENE	BG	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. ARCISATE	ARCISATE	VA	LOMBARDIA	800,00
"CITTA' DI ARCORE"	ARCORE	MI	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. DI ARDENNO	ARDENNO	SO	LOMBARDIA	800,00
BANDA MUS. DI ARDESIO	ARDESIO	BG	LOMBARDIA	800,00
FILARMONICA COMUNALE "G. VERDI"	ARESE	MI	LOMBARDIA	800,00
CORPO BANDISTICO ARLUNESE	ARLUNO	MI	LOMBARDIA	800,00
ARTURO TOSCANINI	AROSIO	CO	LOMBARDIA	800,00
"G. DONIZETTI"	BAGNATICA	BG	LOMBARDIA	800,00
SOCIETA' FILARMONICA	BAGNOLO MELLA	BS	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. RISVEGLIO	BALLABIO	LC	LOMBARDIA	800,00
"S. CECILIA 1902"	BAREGGIA DI LISSONE	MI	LOMBARDIA	800,00
BANDA MUS. "S. GOTTARDO"	BARGHE	BS	LOMBARDIA	800,00
CORPO CIVICO MUSICALE	BARIANO	BG	LOMBARDIA	800,00
FIL. S. CLEMENTE	BARUCCANA DI SEVESO	MI	LOMBARDIA	800,00
"S. CECILIA"	BARZIO	LC	LOMBARDIA	800,00
"M° LUIGI BERGAMASCHI"	BELFORTE	MN	LOMBARDIA	800,00
"S. CECILIA"	BELGIOIOSO	PV	LOMBARDIA	800,00
CORPO M. PIER LUIGI DA PALESTRINA	BERNAREGGIO	MI	LOMBARDIA	800,00
BANDA MUS. DI DEMO	BERZO DEMO	BS	LOMBARDIA	800,00
"LA CONCORDIA"	BESANO	VA	LOMBARDIA	800,00
ASS. FIL. DI BESOZZO	BESOZZO	VA	LOMBARDIA	800,00
SOC. FIL. G. VERDI BIANDRONNO BREGANO	BIANDRONNO	VA	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. BIASSONESE	BIASSONO	MI	LOMBARDIA	800,00
"S. CECILIA"	BINASCO	MI	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. "VALCERESIO"	BISUSCHIO	VA	LOMBARDIA	800,00
"PAPA GIOVANNI XXIII"	BOLGARE	BG	LOMBARDIA	800,00
FILARMONICA BORMIESE	BORMIO	SO	LOMBARDIA	800,00
"S. CECILIA"	BORNO	BS	LOMBARDIA	800,00
GRUPPO MUSICALE BOSCHESE	BOSCO DI MONTEGRINO VALT.	VA	LOMBARDIA	800,00
"I SIFOI"	BOTTANUCCO	BG	LOMBARDIA	800,00
ACC. MUS. "G. GABRIELI"	BOVEZZO	BS	LOMBARDIA	800,00
"COMPL. BAND. BREMBATESE"	BREMBATE	BG	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. "F. CILEA"	BREMBIO	LO	LOMBARDIA	800,00
CIVICA BANDA MUSICALE	BRENO	BS	LOMBARDIA	800,00
FIL. I. CAPITANIO BANDA CITT. BRESCIA	BRESCIA	BS	LOMBARDIA	800,00
FANFARA BERSAGLIERI GINO SPONDI	BRESCIA	BS	LOMBARDIA	800,00
"S. CECILIA"	BRESSO	MI	LOMBARDIA	800,00
SOC. FIL. BRIENNO	BRIENNO	CO	LOMBARDIA	800,00
"GIULIA RECLI"	BRIVIO	LC	LOMBARDIA	800,00
COMPL. BAND. BRONESE	BRONI	PV	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. BRUNATE	BRUNATE	CO	LOMBARDIA	800,00
CORPO BAND. DI BURAGO DI MOLGORA	BURAGO DI MOLGORA	MI	LOMBARDIA	800,00
"ORATORIO S. LUIGI"	BUSNAGO	MI	LOMBARDIA	800,00
S. CECILIA	BUSTO GAROLFO	MI	LOMBARDIA	800,00
CORPO MUS. DI CADORAGO	CADORAGO	CO	LOMBARDIA	800,00
BANDA MUS. CALCINATO-SC. MUS. E. MARINI	CALCINATO	BS	LOMBARDIA	800,00
"G. DONIZETTI"	CALOLZIOCORTE	LC	LOMBARDIA	800,00